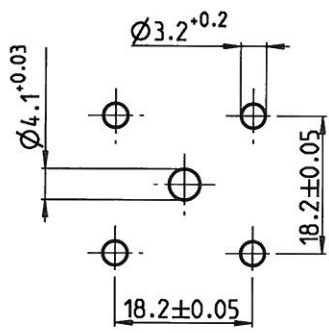


ALL RIGHTS STRICTLY RESERVED. REPRODUCTION OR ISSUE  
to third parties in any form whatever is not permitted  
without written authority from the proprietor.  
Pro. y of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

Montagebohrung  
panel piercing  
B 98  
M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.  
The stated dimensions are only recommendations.

Formelzähl: TTC\_EB\_04\_02\_05\_Montagebohrung  
Platz: 13-Proz-config(2)Galmay  
Datei: AS\_MON17\_25\_A\_EBB\_2004  
Versi: 1

wir uns alle Rechte vor (DIN 34)  
fuer diese technische Unterlage behalten

-METRIC-



ISO-Projektion  
Methode E

**Rosenberger**  
Hochfrequenztechnik  
84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title: **Montagebohrung  
panel piercing**

					date	name	part-no.:
				drawn	16.02.2001	A_Nobis	MB_98
				check.	13.10.03	Kra. J.	sheet/of: 1/1
				appr.			general tolerance
							ISO 2768
							m-H
k00	02-0124	A_Nobis	13.10.2003	distribu-	FE	AZ	QSM
j00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	tion to:	.	.	RMT
rev.	change-no	name	date	remarks:	.	.	.