

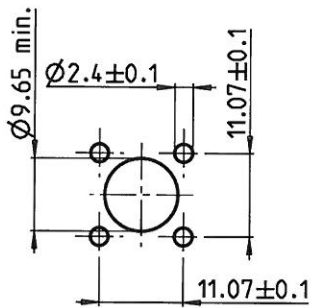
all rights ability reserved. reproduction or issue
 to third parties in any form whatever is not permitted
 without written authority from the proprietor.
 Prop. y of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

fuer diese technische Unterlage behalten
 wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Fornblatt: TCC_FB_04_DE_AS_Montagebohrung
 Platz: 1:0 (Name: Con: Vigenmen)
 Datum: 13.10.2003 10:06:00 AM
 User: A_Nobis

-METRIC-

Montagebohrung
 panel piercing
 B 71
 M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
 The stated dimensions are only recommendations.

Rosenberger

Hochfrequenztechnik
 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title: Montagebohrung
 panel piercing

				date	name	part-no.:
				drawn 16.02.2001	A_Nobis	MB_71
				check. 13.10.03	Kna. J.	sheet/of: 1/1
				appr.		general tolerance
						ISO 2768
						m-H
c00	02-0124	A_Nobis	13.10.2003	distribu-	FE AZ QSM RMT .	
b00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	tion to:	
rev.	change-no	name	date	remarks:		

ISO-Projektion
 Methode E