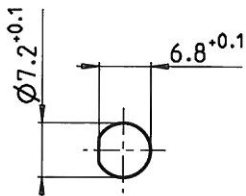


ALL rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Pro. y of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

Montagebohrung  
panel piercing

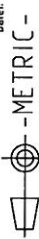
B 57  
M 1:1



wir diese technische Unterlage behalten  
wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.  
The stated dimensions are only recommendations.

Formelzettel: TC, FB, OD, PE, AS, Montagebohrung  
Datei: AS, MDR, Gering, ED, FB, Form  
Verf.



ISO-Projektion  
Methode E

**Rosenberger**  
Hochfrequenztechnik  
84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title: **Montagebohrung  
panel piercing**

					date	name	part-no.:
				drawn	16.02.2001	A_Nobis	MB_57
				check.	08.10.03	Kna. J.	sheet/of: 1/1
				appr.			general tolerance
							ISO 2768 m-H
c00	02-0124	A_Nobis	08.10.2003	distribu-	FE	AZ	QSM
b00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	tion to:	.	.	RMT
rev.	change-no	name	date	remarks:	.	.	.