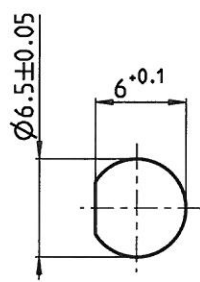


All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

Montagebohrung
panel piercing
B 56
M 2:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
The stated dimensions are only recommendations.

Formblatt: TC_FB_04_PC_A5_Montagebohrung
Platz: 1:1 (Pre-config) Blätter: 1
Datei: AS_Magn..._E06.PH
Verf:

fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

-METRIC-
ISO-Projektion
Methode E

Rosenberger
Hochfrequenztechnik
84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title:
**Montagebohrung
panel piercing**

				date	name	part-no.:
				drawn 16.02.2001	A_Nobis	MB_56
				check. 08.10.03	Kna. J.	sheet/of: 1/1
				appr.		general tolerance
						ISO 2768 m-H
rev.	change-no	name	date	distribu- tion to:	FE AZ QSM RMT .	
				remarks:		