

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

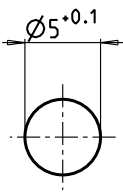
Formblatt: TIC_EB_01_DE_A5_Montagebohrung
 Platz: 1:3 (Pre-conformal) German
 Datei: A5_MONTAGE_BOHR.FRM
 Version: 1.1

METRIC -

ISO-Projektion
 Methode E

Montagebohrung
 panel piercing

B 54
 M 2:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
 The stated dimensions are only recommendations.

Rosenberger Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER				<i>title:</i> Montagebohrung panel piercing				
				<i>drawn</i>	<i>date</i>	<i>name</i>	<i>part-no.:</i>	
					16.02.2001	A_Nobis	MB_54	
				<i>check.</i>	07.10.03	Kna.J.	<i>sheet/of:</i> 1/1	
				<i>appr.</i>			<i>general tolerance</i>	
							ISO 2768 m-H	
<i>rev.</i>	<i>change-no</i>	<i>name</i>	<i>date</i>	<i>distribu- tion to:</i>	FE	AZ	QSM	
					RMT	.	.	
				<i>remarks:</i>	.	.	.	