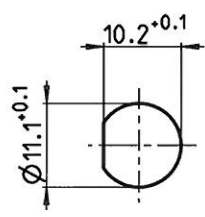


ALL rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

Montagebohrung  
panel piercing

B 5  
M 1:1



fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.  
The stated dimensions are only recommendations.

Formblatt: T.C.FB.04-PE\_AS\_Montagebohrung  
Date: 14.02.2001  
Dokument: 84526\_01\_01\_01

- METRIC -



ISO-Projektion  
Methode E

Rosenberger  
Hochfrequenztechnik  
84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title: Montagebohrung  
panel piercing

				date	name	part-no.:
				drawn 14.02.2001	A_Nobis	MB_5
				check. 29.09.03	Kna.J.	sheet/of: 1/1
				appr.		general tolerance
c00	02-0124	A_Nobis	14.05.2002	distribu-	FE AZ QSM RMT .	ISO 2768 m-H
b00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	tion to:	. . . . .	
rev.	change-no	name	date	remarks:		