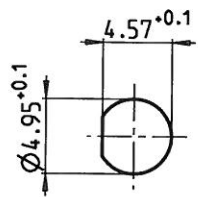


All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

Montagebohrung
panel piercing
 B 22
 M 2:1



fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
The stated dimensions are only recommendations.

Formelsh: TCC_EB_01_PE_AS_Montagebohrung
 Datei: AS_MONT_EBB_EBR_Vers1

-METRIC-

ISO-Projektion
 Methode E

Rosenberger
 Hochfrequenztechnik
 84526 Titmoning Pro/ENGINEER

title: Montagebohrung
panel piercing

| | | | | | | |
|------|-----------|-------------|------------|------------------|-----------------|-------------------|
| | | | | date | name | part-no.: |
| | | | | drawn 14.02.2001 | A_Nobis | MB_22 |
| | | | | check. 30.09.03 | Kna.J. | sheet/of: 1/1 |
| | | | | appr. | | general tolerance |
| b00 | 02-0124 | A_Nobis | 30.09.2003 | distribu- | FE AZ QSM RMT . | ISO 2768 m-H |
| a00 | 01-0266 | V_Spitzauer | 13.06.2001 | tion to: | | |
| rev. | change-no | name | date | remarks: | | |