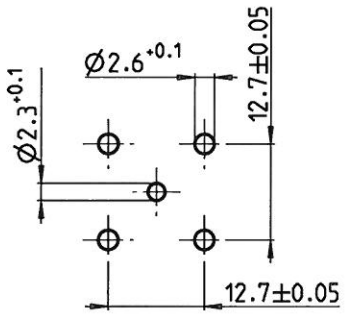
All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted wi[illegible]t written authority from the proprietor. P[illegible]ty of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Montagebohrung
panel piercing
B 106a
M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
The stated dimensions are only recommendations.

Formblatt: TCC_FB_04_PE_A5_Montagebohrung
Pfad: I:\Pro[illegible]fig\Rahmen\
Datei: A5_[illegible]B_EDB.FRM
V[illegible].1

-METRIC-

ISO-Projektion
Methode E

Rosenberger Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER				title: Montagebohrung *panel piercing*						
					date		name		part-no.:	
				drawn	05.09.2002		A_Nobis		MB_106A	
				check.	14.10.03		Kra. J.		sheet/of:	1/1
				appr.					general tolerance	
k00	02-0124	A_Nobis	14.10.2003	distribution to:	FE	AZ	QSM	RMT	.	ISO 2768 m-H
j00	01-0077	A_Nobis	05.09.2002		.	.	.	.	.	
rev.	change-no	name	date	remarks: .						