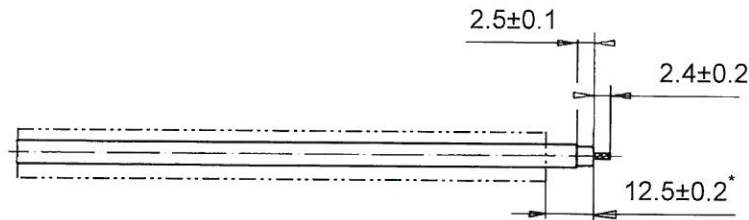
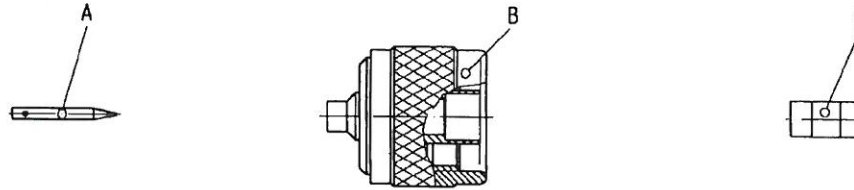


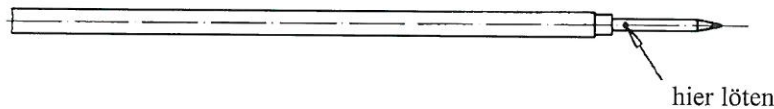
gescannt

Stecker gerade
für Festmantel- und Flexkabel

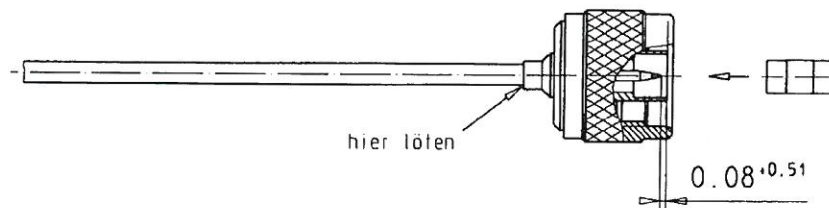
Kabelbefestigung:
Innenleiter: gelötet
Aussenleiter: gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
*Bei FEP-Kabel Mantel abisolieren (auf Maß 12.5±0.2 mm).



- 2) Innenleiter „A“ bis auf Anschlag an das Dielektrikum auf den Kabelinnenleiter aufschieben und wechlöten (auf Position des Innenleiters achten).



- 3) Das so vorbereitete Kabelende in den Steckerkörper „B“ vorsichtig bis auf Anschlag einschieben. (auf Anschlussmaß 0.08^{+0.51} achten!).
- 4) Den Mantel bzw. das Geflecht mit dem Steckerkörper verlöten.
- 5) Das Isolierteil „C“ mit Montagehilfe 53W 001-000 montieren.

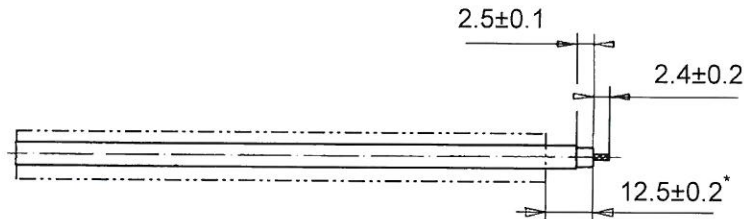
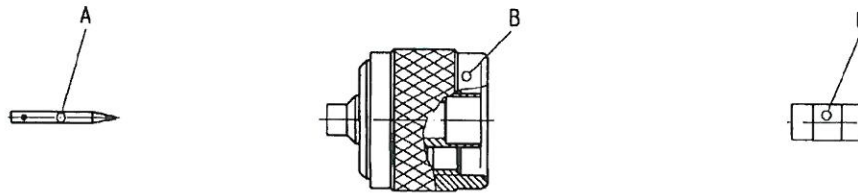
© THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF ROSENBERGER HOCHFREQUENZTECHNIK GMBH WITHOUT THEIR CONSENT IT MAY NOT BE REPRODUCED OR GIVEN TO THIRD PARTIES.

				Date	Name	Werkzeuge: Abisolierwerkzeug Löttausrüstung Montagehilfe 53W001-000	
				Drawn	03.11.05 Peteranderl		
				Check	06.05.08		
				Appr.	06.05.08		
				Dept.	TCC		
c00	07-0873	15.01.08	Dandl			
b00	05-s415	03.11.05	S.P.			
Rev.	Change	Date	Name			
						M:	Seite 1 von 1

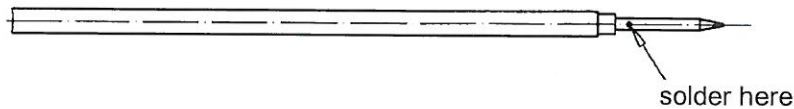
Right angle plug
for semi-rigid and flexible cable

cable entry:

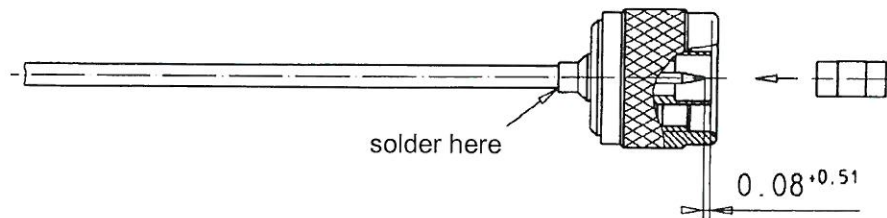
center contact: soldered
outer contact: soldered



- 1) Prepare the cable according to the diagram.
* For flexible cable: remove FEP-jacket (dimension 12.5±0.2mm)



- 2) Push center pin „A“ onto the inner conductor of the cable up to the dielectric and solder it. (Pay attention to the position).
- 3) Insert the prepared cable fully into the connector body „B“. Check the interface dimension (0.08^{+0.51}).



- 4) Solder the connector body to jacket or screen as the case may be.
- 5) Press the insulator "C" into the connector body using the assembling jig 53W001-000

© THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF ROSENBERGER HOCHFREQUENZTECHNIK GMBH WITHOUT THEIR CONSENT IT MAY NOT BE REPRODUCED OR GIVEN TO THIRD PARTIES.

gescannt

				Drawn	Date	Name	Tools: stripping tool soldering equipment assembling jig 53W001-000
				Check	06.05.08	<i>[Signature]</i>	
				Apr.	06.05.08	<i>[Signature]</i>	
				Dept.	TCC		
c00	07-0873	15.01.08	Dandl	Rosenberger®			
b00	05-s415	03.11.05	S.P.				
Rev.	Change	Date	Name				