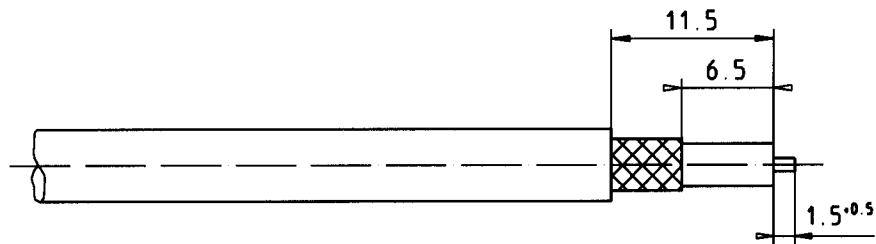
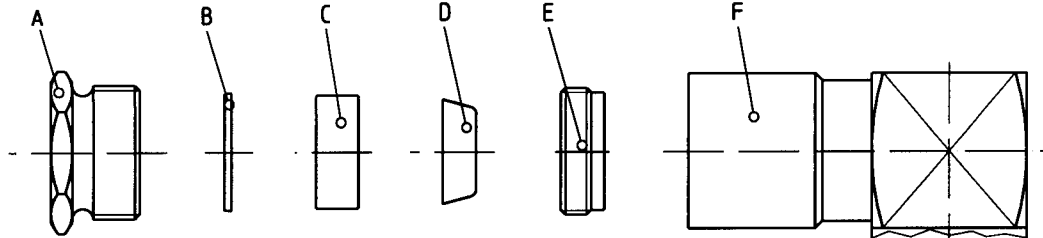


Montageanleitung: 51 L

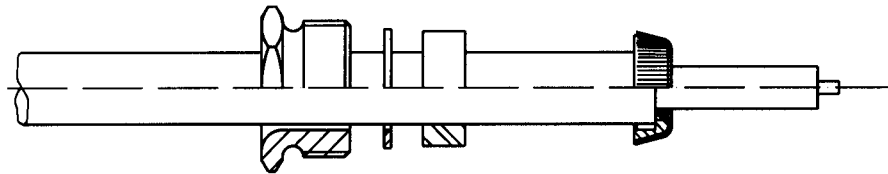
Serie: BNC ; TNC

Verbinder Winkel
für flexible Kabel

Kabelbefestigung:
Innenleiter - gelötet
Außenleiter - geschraubt

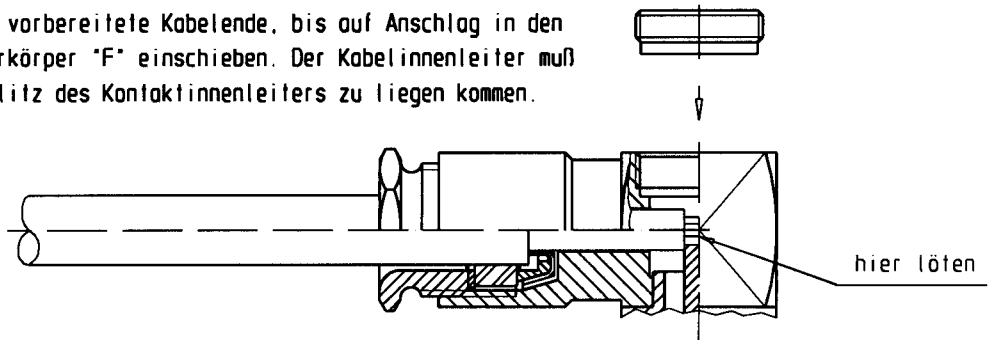


1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.



- 2) Abschlußschraube "A", Beilagscheibe "B" und Gummiring "C" auf das Kabel schieben.
3) Druckkonus "D" über das Kabelgeflecht schieben, überstehendes Geflecht auskämmen evtl. vorhandene Folie entfernen, um den Druckkonus legen. (Überstehende Drähte abschneiden)

- 4) Das so vorbereitete Kabelende, bis auf Anschlag in den Steckerkörper "F" einschieben. Der Kabelinnenleiter muß im Schlitz des Kontaktinnenleiters zu liegen kommen.



- 5) Abschlußschraube "A" mit 4 Nm Anzugsmoment verschrauben.
6) Innenleiter verlöten.
7) Lötöffnung mit Verschlussschraube "E" verschließen.

Iuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor. (DIN 34)

a	CAD-MTP	18.03.96	Kra.Sa	
Zust.	Aenderung	Datum	Name	

Rosenberger
Hochfrequenztechnik
84526 Tittmoning

CAD

Bearb. 18.03.1996 Krautenb.Sa. M 2:1
Gepr. Blatt 1/1

Werkzeuge:

Abisolierwerkzeug
Löttausrüstung
Gabelschlüssel SW 10
Schraubendreher

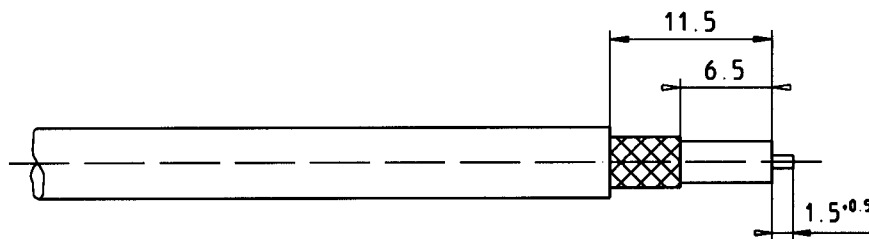
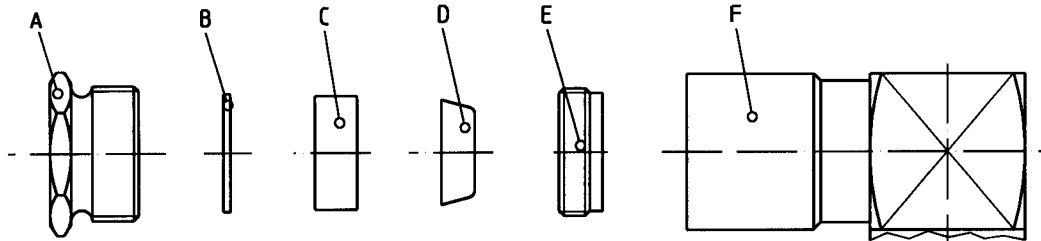
.....
.....
.....
.....
.....

Assembly instruction: 51 L

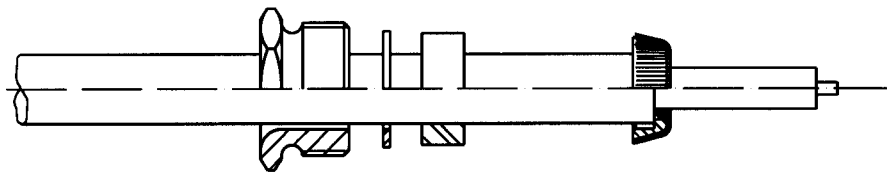
Series: BNC , TNC

Angle plug for flexible cable

Cable entry:
Center contact - soldered
Braid - clamped

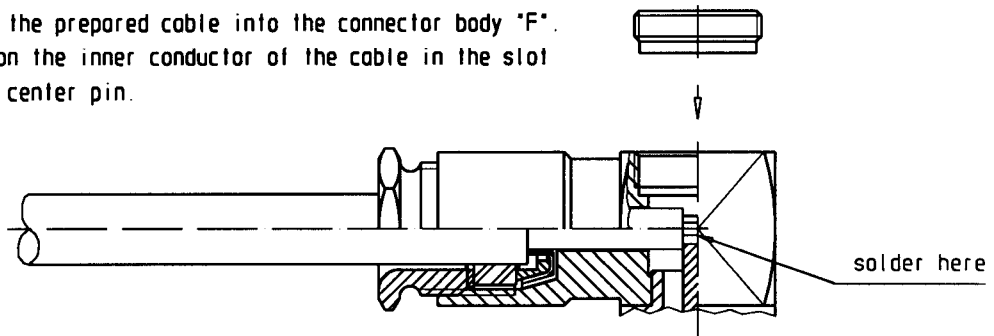


1) Prepare the cable according to the diagram.



- 2) Slide nut "A", washer "B" and gasket "C" onto the cable.
3) Push clamp "D" over the braid and fold the braid back over clamp "D". (If applicable remove foil.)

- 4) Insert the prepared cable into the connector body "F". Position the inner conductor of the cable in the slot of the center pin.



- 5) Thread nut "A" and tighten down with torque 4 Nm.
6) Solder center pin to the inner conductor of the cable.
7) Thread cover "E" into the rear aperture of the connector body.

Iuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor. (DIN 34)

o	CAD-MTP	18.03.96	Kra.Sa
Zusl	Aenderung	Datum	Name

Rosenberger
Hochfrequenztechnik
84526 Tittmoning

CAD

Bearb. 18.03.1996 Krautenb.Sa. M 2 : 1
Gepr. Blatt 1/1

Tools:

- Stripping tool
- Soldering equipment
- 10mm Spanner
- Screw driver