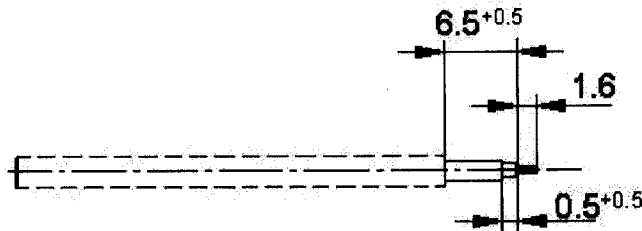
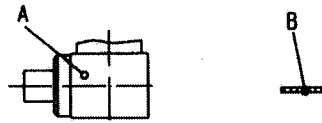


Winkelstecker

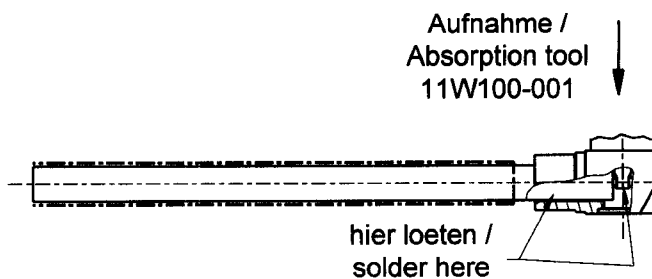
für Festmantel und Semiflex Kabel

Kabelbefestigung:

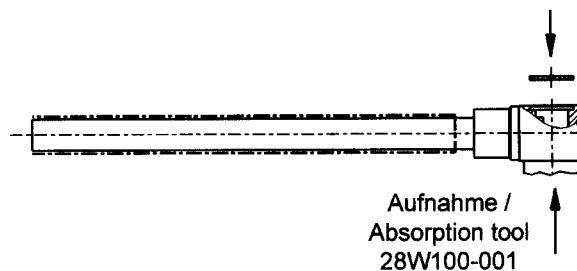
Innenleiter: gelötet
Aussenleiter: gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
*Abisolierung nur bei vorhandenem Kunststoffschutzmantel. (Das blanke Geflecht tauchverzinnen.)



- 2) Das vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag in den Steckerkörper „A“ einschieben, bis der Kabelinnenleiter im Schlitz des Steckerinnenleiters zu liegen kommt.
- 3) Mantel (Geflecht) des Kabels mit dem Steckerkörper verlöten.
- 4) Innenleiter verlöten.



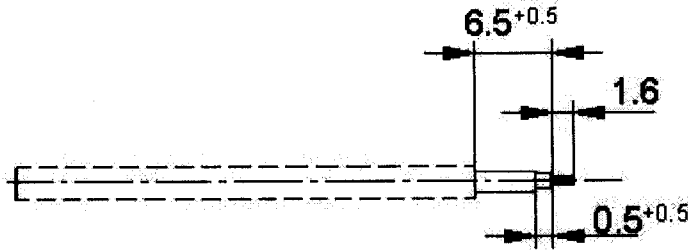
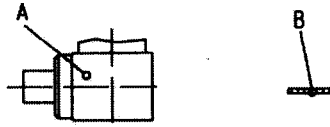
- 5) Bei Steckerkontakt gilt: zum Schutz des Kupplungsmechanismus Aufnahme 28 W 100-001 in den Steckerkörper „A“ einschieben. Lötöffnung mit Scheibe „B“ verschließen.

				Date	Name	Werkzeuge:
				Drawn	05.03.08 S. Peteranderl	Lötwerkzeug
				Check.	18.03.08 [Signature]	Abisolierwerkzeug
				Appr.	18.03.08 [Signature]	Aufnahme 28W100-001
				Dept.	TCC
Rosenberger®					
a00	08-0156	SP	05.03.08	Hochfrequenztechnik 84526 Titmoning	
Rev.	Change-no	Name	Date			M:	Seite 1 von 1

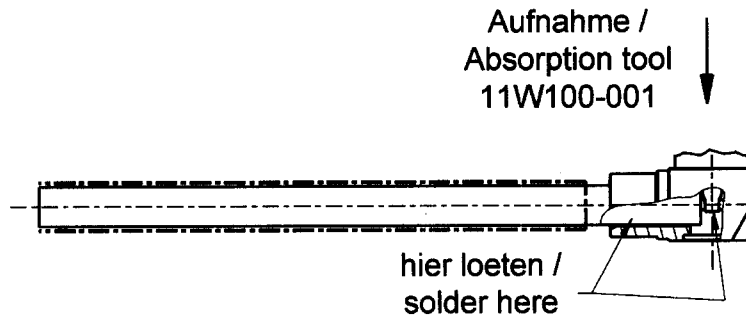
Right angle connector
for semi-rigid and semi-flex cable

Cable entry:

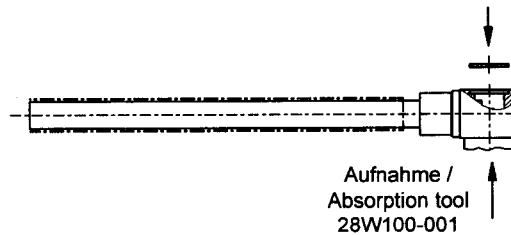
Center contact: soldered
Outer contact: soldered



- 1) Prepare the cable according to the diagram.
* For semi-flex cable :FEP-Jacket prepared according to diagram.
Lightly tin dip the bare outer contact.



- 2) Slide the prepared cable fully into connector body "A" and position the inner conductor of the cable in the slot of the center contact.
- 3) Solder the connector body "A" and the outer contact of the cable.
- 4) Solder the inner conductor to the center pin.



- 5) For male connector only: to protect the coupling mechanism slide absorption tool 28W100-001 into the housing.
Press cover "B" into rear aperture of the connector body.

				Date	Name	Tools: Stripping tool Solder equipment absorption tool 28W100-001 M:
				Drawn	05.03.08 S. Peteranderl	
				Check.	17.03.08 [Signature]	
				Appr.	18.03.08 [Signature]	
				Dept.	TCC	
Rosenberger®						
a00	08-0156	S.P.	05.03.08	Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning		
Rev.	Change-no	Name	Date			Page 1 of 1