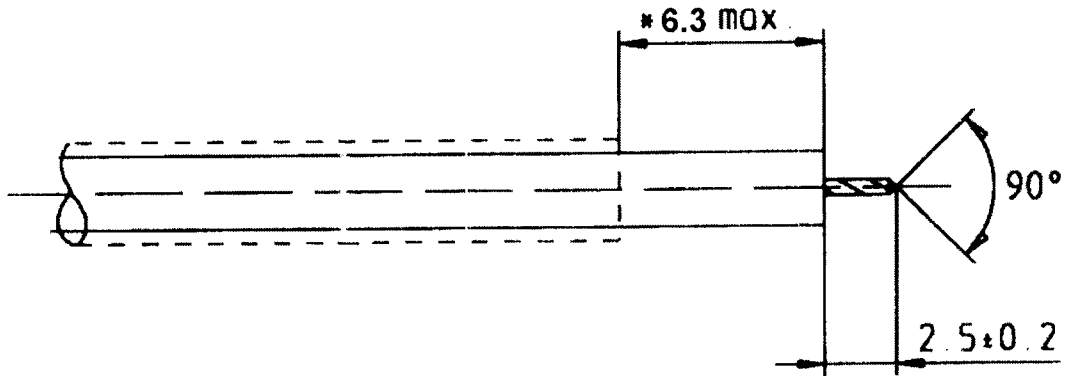
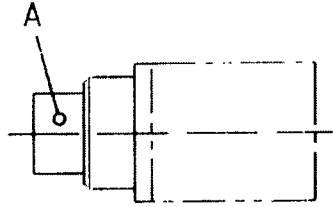


Verbinder gerade

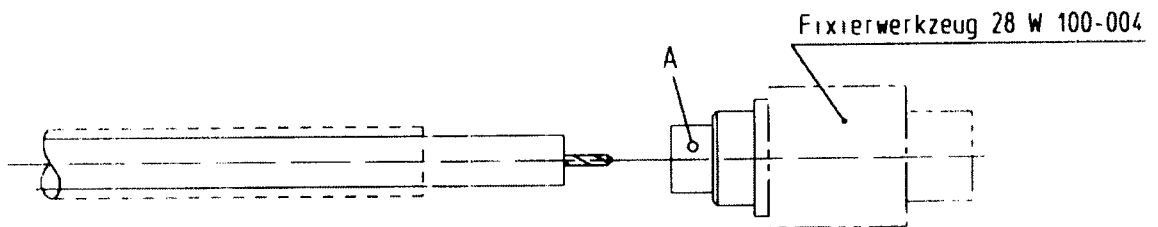
Für Festmantel-Kabel und Semiflex Kabel

Kabelbefestigung:

Innenleiter: gesteckt
 Aussenleiter: gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
 *Abisolierung nur bei vorhandenem Kunststoffschutzmantel
 (das blanke Geflecht leicht tauchverzinnen)



- 2) Bei Kupplerkontakt, Fixierwerkzeug 28W100-004 aufstecken.
- 3) Das vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag in den Steckerkörper „A“ einschieben.
 Der Kabelinnenleiter muß dabei mit dem geschlitzten Steckerinnenleiter kontaktieren.
- 4) Mantel des Kabels mit dem Steckerkörper verlöten.
- 5) Fixierwerkzeug entfernen.

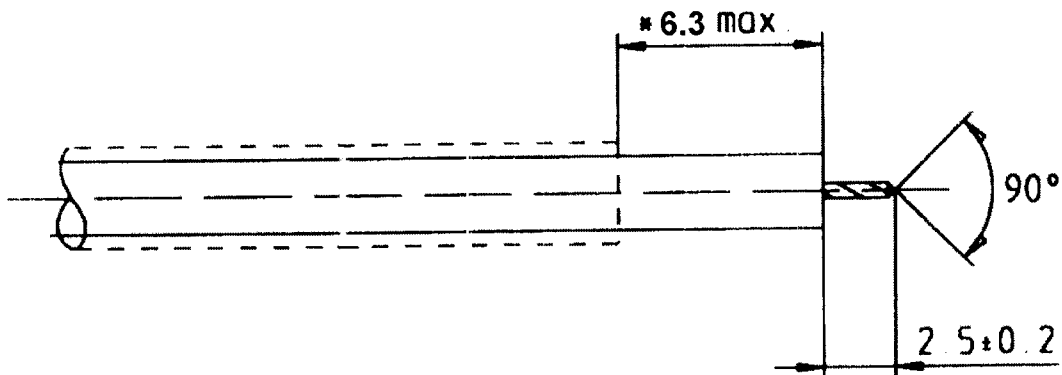
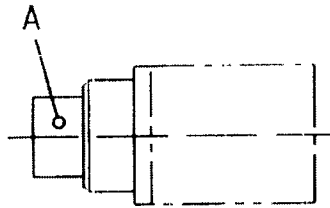
				Date	Name	Werkzeuge:
				Drawn	21.04.06	S. Huber-Siegl	Abisolierwerkzeug
				Check.	24.04.06	[Signature]	Lötausrüstung
				Appr.	24.04.06	[Signature]	Fixierwerkzeug 28W100-004
				Dept.	TCC	
				Rosenberger			
				Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning			
a00	06-0264	S. Huber-Siegl	21.04.06			M:	Seite 1 von 1
Rev	Change-no	Name	Date				

Straight connector

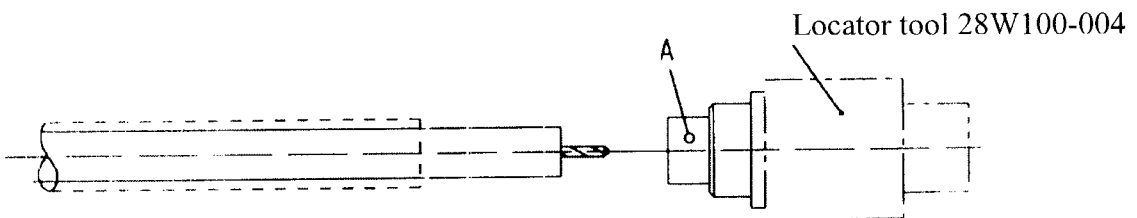
for semi-rigid cable and for semiflex cable

Cable entry:

Center contact: plugged
Outer contact: soldered



- 1) Prepare the cable according to the diagram.
*for semiflex cable: FEP-Jacket prepare according to diagram (lightly tin the braid)



- 2) Only for female snap on the locator tool 28W100-004.
- 3) Slide the prepared cable fully into connector body „A“.
Ensure that the inner contactor of the cable contact with the centerpin.
- 4) Solder the connector body „A“ and the outer contact of the cable.
- 5) Remove the fixation tool.

				Date	Name	Werkzeuge:
				Drawn	21.04.06 S. Huber-Siegl	Stripping tool
				Check	24.02.06 <i>[Signature]</i>	Soldering equipment
				Appr.	24.04.06 <i>[Signature]</i>	Locator tool 28W100-004
				Dept.	TCC
Rosenberger®					
Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning					
a00	06-0264	S. Huber-Siegl	21.04.06			M:	Seite 1 von 1
Rev.	Change-no	Name	Date				