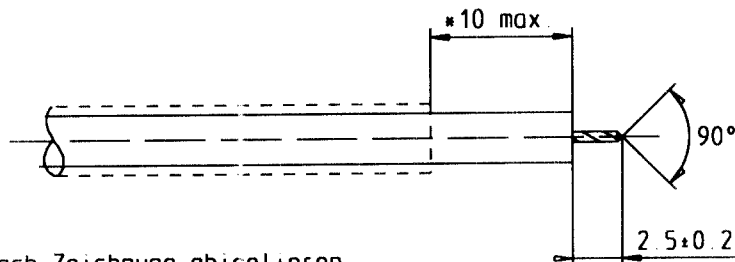
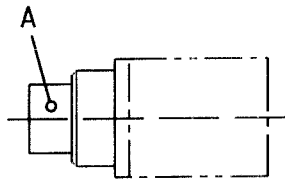


Montageanleitung: 28 A

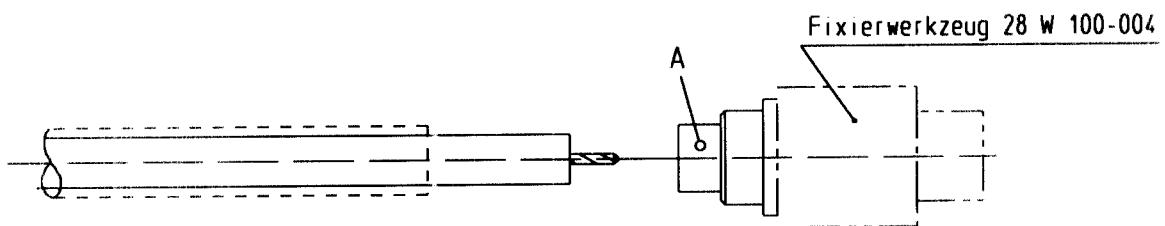
Serie OMA

Verbinder gerade
für Festmantel-Kabel und
Semiflex Kabel

Kabelbefestigung:
Innenleiter - gesteckt
Außenleiter - gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
- * Abisolierung nur bei vorhandenem Kunststoffschutzmantel
(das blanke Geflecht leicht tauchverzinnen)



- 2) Bei Kupplerkontakt, Fixierwerkzeug 28 W 100-004 aufstecken.
- 3) Das vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag in den Steckerkörper "A" einschieben. Der Kabelinnenleiter muß dabei mit dem geschlitzten Steckerinnenleiter kontaktieren.
- 4) Mantel des Kabels mit dem Steckerkörper verlöten.
- 5) Fixierwerkzeug entfernen.

Fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor. (DIN 34)

| | | | | | | | |
|-------|-----------|----------|-------|---|------------|---------------|-----------|
| | | | | Rosenberger | | | |
| | | | | Hochfrequenztechnik | | | |
| | | | | 84526 Tittmoning CAD | | | |
| c | 04-0351 | 15.06.04 | Kra.S | Bearb. | 17.01.2003 | Krautenb. Sa. | M 2:1 |
| b | 03-0318 | 16.05.03 | Kra.S | Gepr. | 18.6.04 | U7 | Blatt 1/1 |
| a | 03-0010 | 17.01.02 | Kra.S | | | | |
| Zust. | Aenderung | Datum | Name | | | | |

Werkzeuge:

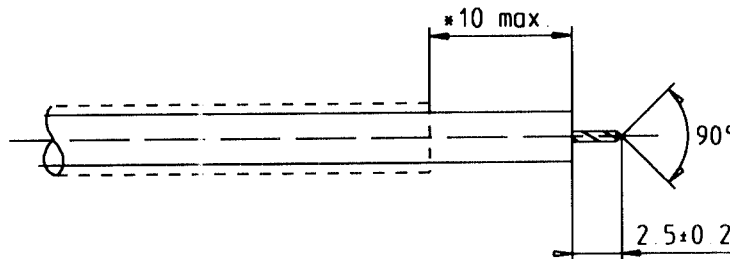
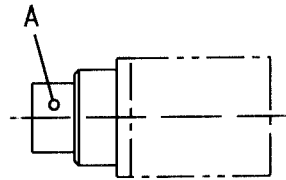
- Abisolierwerkzeug
- Löttausrüstung
- Fixierwerkzeug 28 W 100-004

Assembly instruction 28 A

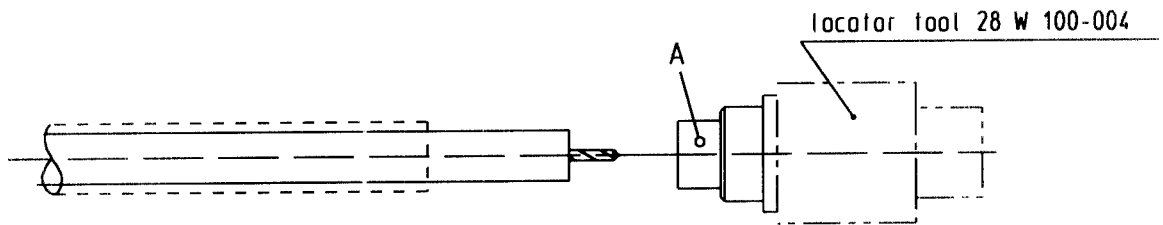
Series: QMA

Straight connector
for semi-rigid cable and
for semiflex cable

Cable entry
Center contact - plugged
Braid - soldered



- 1) Prepare the cable according to the diagram.
 - for semiflex cable: FEP-Jacket prepare according to diagram
 - Lightly tin the braid.



- 2) Only for female, snap on the locator tool 28 W 100-004.
- 3) Slide the prepared cable fully into connector body "A".
Ensure that the inner contactor of the cable contact with the centerpin.
- 4) Solder the connector body "A" and the outer contact of the cable.
- 5) Remove the fixation tool

fuer diese technische Unterlage behalten
wir uns alle Rechte vor. (DIN 34)

| | | | | | | | |
|-------|-----------|------------|--------|--------------------------|------------|---------------|-----------|
| | | | | Rosenberger | | | |
| | | | | Hochfrequenztechnik CAD | | | |
| | | | | 84526 Trillmoring | | | |
| c | 03-0318 | 15.06.2004 | Kra S. | Bearb. | 04.04.2003 | Krautenb. Sa. | M 2 : 1 |
| b | 03-0318 | 16.05.2003 | Kra S. | Gepr. | 18.6.04 | LLZ | Blatt 1/1 |
| a | 03-s010 | 04.04.2003 | Kra S. | | | | |
| Zust. | Aenderung | Datum | Name | | | | |

Tools:
Stripping tools
Soldering equipment
Locator tool 28 W 100-004