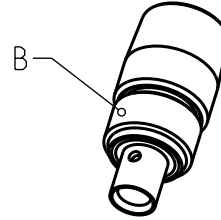
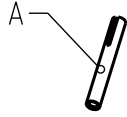


Montageanleitung: Assembly instruction:

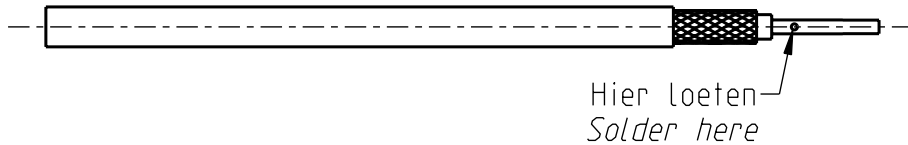
MA_59K4 Serie: SMB, SMG, SMC

Verbinder gerade / *straight connector*
für Festmantel- und Flexkabel
for semirigid- and flexible cable

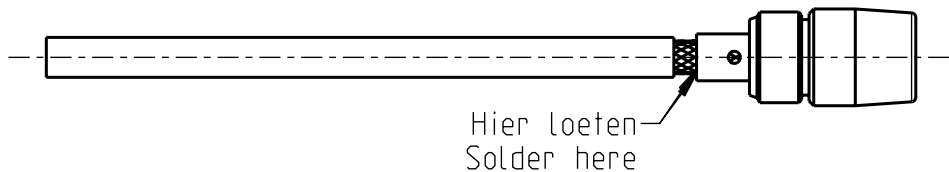
Kabelbefestigung / *cable entry*
Innenleiter / *center contact*: gelötet / *soldered*
Aussenleiter / *outer contact*: gelötet / *soldered*



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
*Bei Flexkabel FEP-Mantel nach Zeichnung abisolieren.
Prepare the cable according to drawing.
*For flexible cable: prepare FEP-jacket according to drawing.



- 2) Innenleiter "A" auf den Kabelinnenleiter schieben und löten.
Slide center pin "A" onto the center contact of the cable and solder it.



- 3) Das so vorbereitete Kabel bis auf Anschlag in den Steckerkoerper "B" schieben.
Insert the prepared cable into the connector body "B" until stop.
- 4) Kabelmantel mit dem Gehaeuse verlöten.
Solder the copper jacket to the connector body.

Format: TCC-FB-15-DE-A4-Montage-D
Page: 15 von 15
Date: 10.11.2011
Version: 1.2

Dimensions
in mm

ISO-Projektion
Methode E

				date	name	scale:	Werkzeuge: Tools:	
				drawn	13.07.2001	V_Spitzauer	2:1	
				check.	10.11.2011	F_Tatzel	sheet:	Abisolierwerkzeug Stripping tool
				appr.	10.11.2011	M_Moder	1/1	Loetausrüstung Solder equipment
							
							
a00	11-s468	M_Rahberger	10.11.2011	Rosenberger Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER			
100	02-0431	I_Schlager	25.09.2002				
rev.	change-no	name	date				

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)