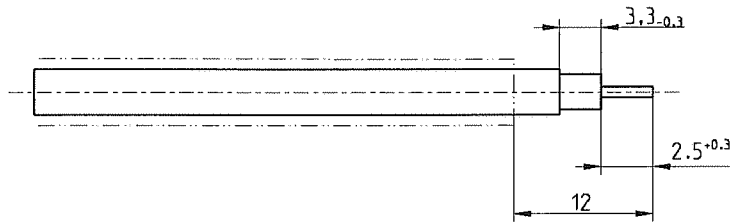
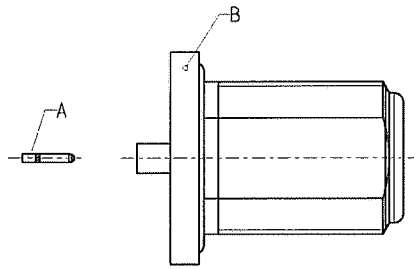


Winkelstecker

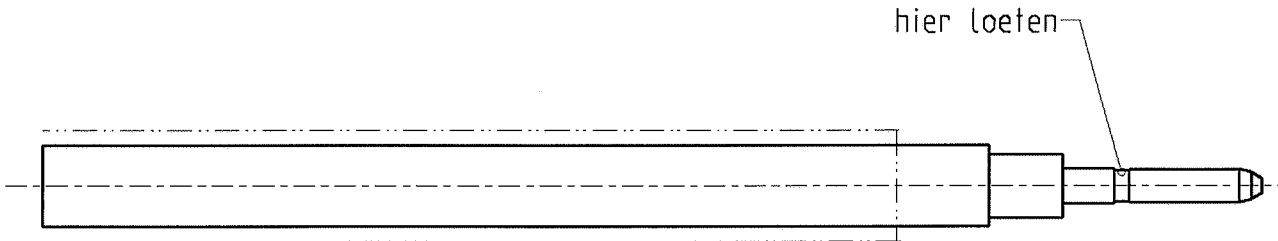
für UT 85

Kabelbefestigung:

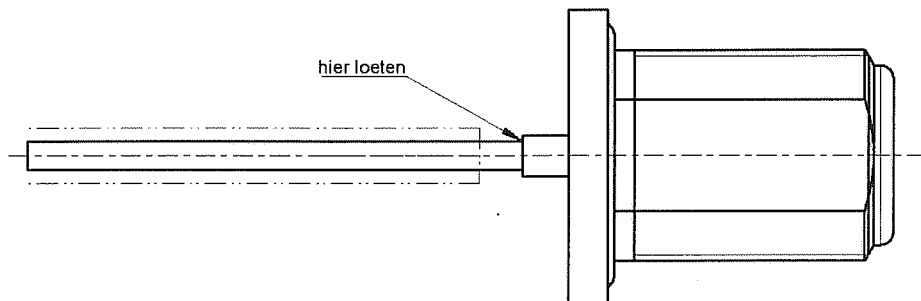
Innenleiter: gelötet
Aussenleiter: gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
Bei flexiblen Kabeln Mantel nach Zeichnung abisolieren (12mm) !
Das blanke Geflecht tauchverzinnen.



- 2) Innenleiter mit dem Kabelinnenleiter verlöten.



- 3) Vorbereitetes Kabelende bis auf Anschlag in das Gehäuse „A“ einschieben. Der Kabelinnenleiter muß im Isolierteil vom Steckerkörper „B“ einrasten.
- 4) Den Steckerkörper an der angegebenen Stelle weichlöten.

© THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF ROSENBERGER HOCHFREQUENZTECHNIK GMBH WITHOUT THEIR CONSENT IT MAY NOT BE REPRODUCED OR GIVEN TO THIRD PARTS.

Formblatt: TCC_FB_26_05_2002/1.0

- METRIC -



ISO – Projektion
Methode: E

Rev.	Change-no	Name	Date	Date	Name
a00	08-s387	Tobias Stadler	05.08.2008	05.08.2008	Tobi Stadler
					Check. 5.8.08 [Signature]
					Appr. 2.8.08 [Signature]
					Dept. TCC
				Rosenberger®	
				Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning	

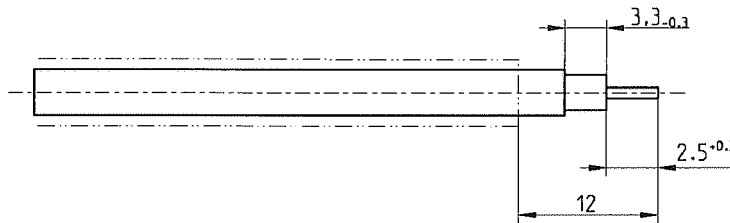
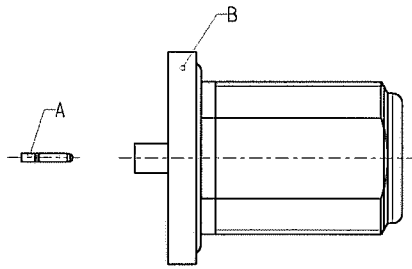
Werkzeuge:	
Abisolierwerkzeuge
Lötausrüstung
.....
.....
.....
.....
M:	Seite 1 von 1

Right angle plug

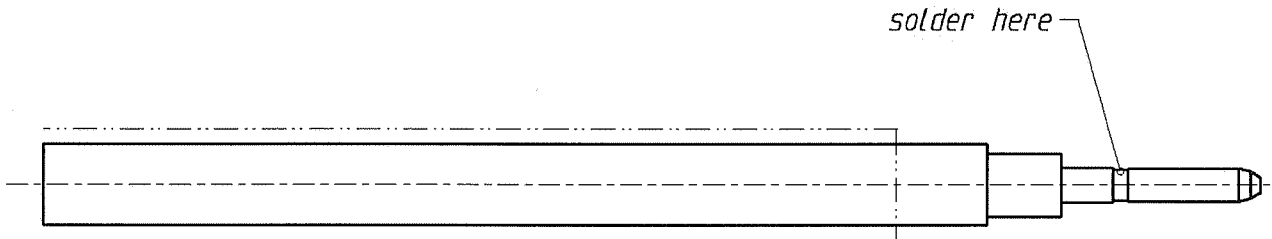
For UT 85

Cable entry:

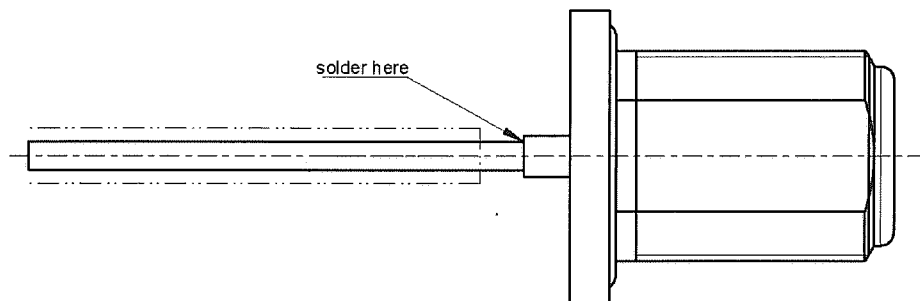
Center contact: soldered
Outer contact: soldered



- 1) Prepare the cable according to the diagram.
For flexible cables. Prepare jacket acc. to the diagram (12mm)!
The bare braid has to be tin plated.



- 2) Solder the inner conductor "A" of the cable to the center pin.



- 3) Insert the prepared cable fully into the connector body „B“. The connector center contact must be lock in the insulator of the connector body "B".
- 4) Solder the connector body "B" with the outer contact of the cable.

© THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF ROSENBERGER HOCHFREQUENZTECHNIK GMBH WITHOUT THEIR CONSENT IT MAY NOT BE REPRODUCED OR GIVEN TO THIRD PARTS.

Formblatt: TCC_FB_28_05_2005/1.0

- METRIC -



ISO - Projektion
Methode: E

		Date	Name
Drawn	05.08.2008	Tobi Stadler	
Check.	5.8.08	WZ	
Appr.	2.8.08	Schi	
Dept.	TCC		
Rosenberger®			
Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning			
Rev.	Change-no	Name	Date
a00	08-s387	Tobias Stadler	05.08.2008

Tools:	
Stripping tool
Soldering equipment
.....
.....
.....
.....
.....
M:	Seite 1 von 1