

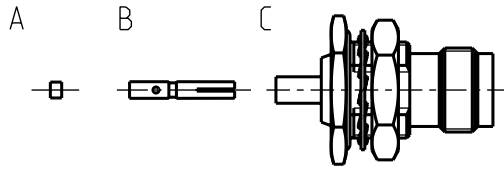
Montageanleitung:

MA_51S1

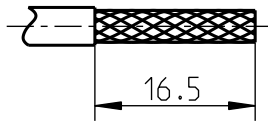
Serie: BNC, TNC

Verbinder gerade
für Semi-Rigid- und flexible Kabel

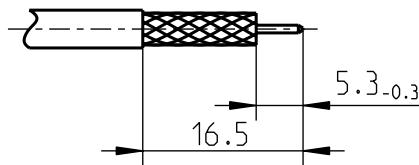
Kabelbefestigung:
Innenleiter und
Aussenleiter gelötet



Für flexible Kabel:

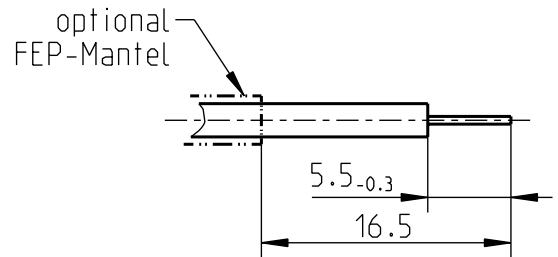


- 1a) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
- 1b) Schirm tauchverzinnen

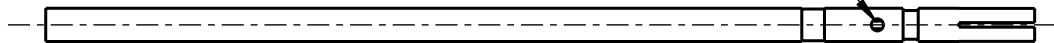


- 1c) Schirm und Dielektrikum nach Zeichnung entfernen

Für Semi-Rigid-Kabel:

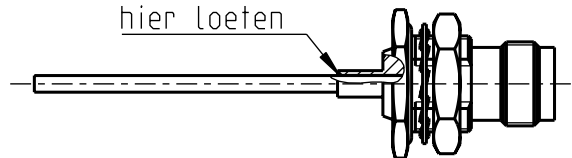


hier löten



- 2) Isolierscheibe "A" bis zum Dielektrikum auf den Kabelinnenleiter schieben.
- 3) Kabelinnenleiter "B" festlöten.

hier löten



- 4) Das so vorbereitete Kabelende in den Steckerkoerper "C" einschieben, bis der Innenleiter spuerbar einrastet bzw. anstoebt.
- 5) Anschlußmaß kontrollieren (Siehe Stecker-norm oder RT-Liefervorschrift des zu verarbeitenden Koax-Kontaktes)
- 6) Kabelmantel mit dem Gehaeuse verlöten.

				date	name	scale:	Werkzeuge:	
				drawn	01.06.2011	M_Wallner	2:1	
				check.	05.02.2015	E_Schwangler	sheet:	Abisolierwerkzeug
				appr.	05.02.2015	E_Schwangler	1/2	Loetausruestung
d00	14-1793	B_Wollitzer	05.02.2015				
c00	11-0489	M_Wallner	01.06.2011				
b00	10-0634	E_Gerl	13.09.2010				
a00	01-0266	V_Spitzauer	12.06.2001				
rev.	change-no	name	date				

Rosenberger

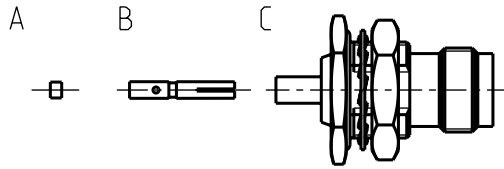
Assembly Instruction:

MA_51S1

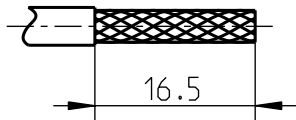
Series: BNC, TNC

Straight connector for semi-rigid and flexible cables

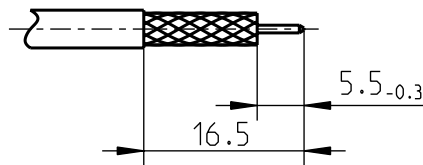
Cable entry:
Center conductor and Outer conductor soldered



For flexible cables:

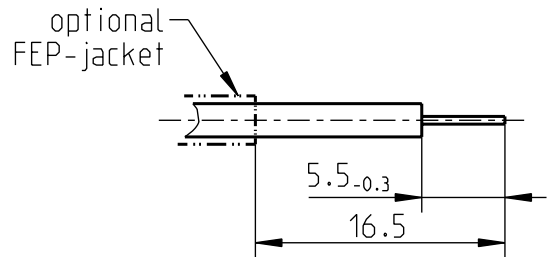


- 1a) Prepare cable acc. to drawing.
- 1b) Tin-dip braid.

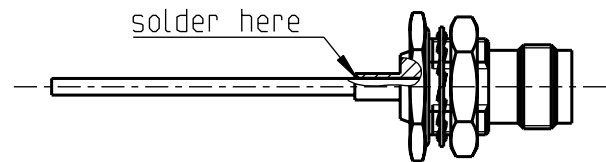


- 1c) Remove braid and dielectric acc. to drawing.

For semi-rigid cables:



- 2) Slide insulator "A" onto cable up to dielectric.
- 3) Solder center pin "B".



- 4) Insert the prepared cable into connector body "C", until center contact engages perceptible.
- 5) Check mating dimensions. (See the customer drawing of the relevant connector.)
- 6) Solder connector body to cable outer conductor.

rev.	change-no	name	date	drawn	date	name	scale:	Tools:	
				drawn	01.06.2011	M_Wallner	2:1	Stripping tool
				check.	05.02.2015	E_Schwangler	sheet:	Solder Equipment
				appr.	05.02.2015	E_Schwangler	2/2
d00	14-1793	B_Wollitzer	05.02.2015				
c00	11-0489	M_Wallner	01.06.2011				
b00	10-0634	E_Gerl	13.09.2010				
a00	01-0266	V_Spitzauer	12.06.2001				
							

Rosenberger