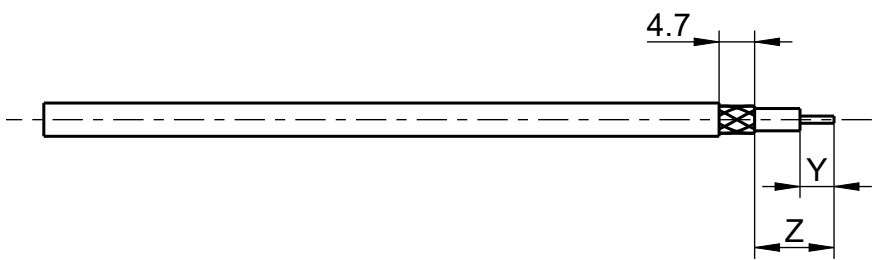
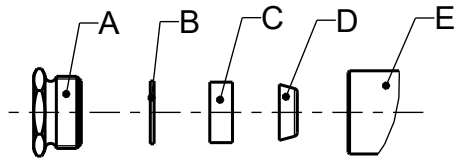


1 2 3 4

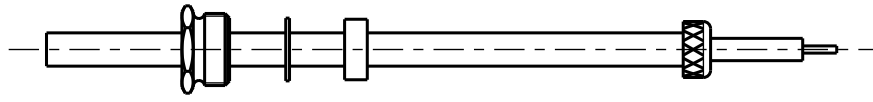
Montageanleitung: MA\_51A2 Serie: BNC / TNC

Kabeldurchführung für flexible Kabel

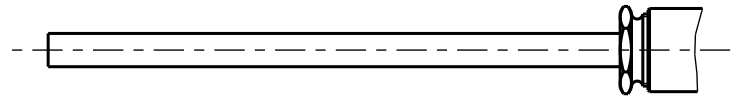
Kabelbefestigung: geschraubt



1) Kabel nach Zeichnung abisolieren. Länge Y und Z nach Bedarf.



2) Abschlusschraube A, Scheibe B und Dichtung C auf das Kabel schieben.  
 3) Druckkonus D auf das Kabel schieben und Geflecht umlegen.



4) Das so vorbereitete Kabelende in das Gehäuse E einschieben.  
 5) Abschlusschraube A und Gehäuse E miteinander verschrauben.  
 (Anzugsmoment: 4 Nm)

\* Die Artikelnr. des Crimpeinsatzes bitte der RT-Liefervorschrift des zu verarbeitenden Koax-Kontaktes entnehmen.

<b>vertraulich / confidential</b>				<i>date</i>	<i>name</i>	<i>scale:</i>	<b>Werkzeuge:</b>		
				<i>drawn</i> 05.03.2019	S_Huber-Sieg	1:1	Abisolierwerkzeug	....	
				<i>check.</i> 06.03.2019	J_Krautenbac	<i>sheet:</i>	Gabelschlüssel SW 10	....	
				<i>appr.</i> 06.03.2019	C_Janssen	1/2	....	....	
				<b>Rosenberger</b>				....	....
								....	....
								....	....
								....	....
								....	....
a00	19-0418	S_Huber-Sieg	06.03.2019					....	....
<i>rev.</i>	<i>change-no</i>	<i>name</i>	<i>date</i>					....	....

1 2 3 4

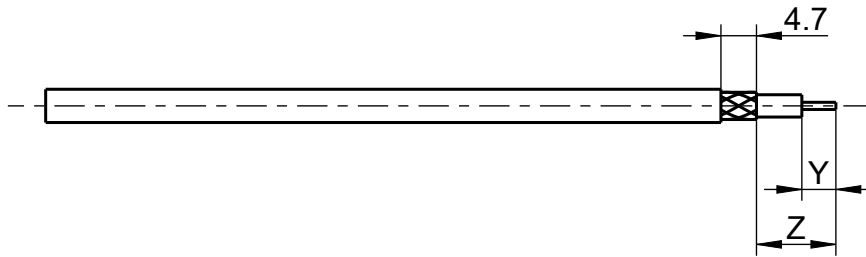
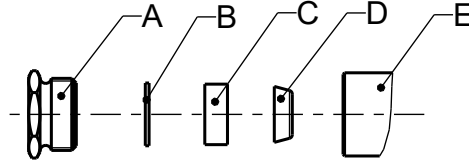
1 Assembly Instruction:

2 MA\_51A2

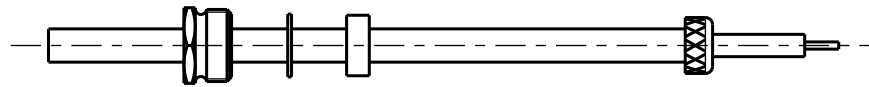
3 Series: BNC / TNC

A Cable feed-through for flexible cable

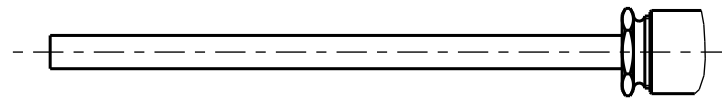
Cable entry: clamped



- C 1) Prepare the cable according to the diagram.  
 Trim dimension Y and Z acc. to the requirement.



- D 2) Slide nut A, washer B and gasket C onto the cable.  
 3) Carefully slide clamp D over the braid until the shoulder abuts at the cable jacket.  
 Fold the braid back over clamp D.



- E 4) Insert the prepared cable into the connector body E.  
 5) Tighten Connector body E and nut A.  
 (recommended torque: 4 Nm)

\*) For the crimping die part-nr. please consult the relevant customer drawing.

**vertraulich / confidential**

	date	name	scale:
drawn	05.03.2019	S_Huber-Sieg	1:1
check.	06.03.2019	J_Krautenbac	sheet:
appr.	06.03.2019	C_Janssen	2/2

**Tools:**

Stripping tool	....
10mm Spanner	....
....	....
....	....
....	....
....	....
....	....

**Rosenberger**

a00	19-0418	S_Huber-Sieg	06.03.2019
rev.	change-no	name	date