Montageanleitung: 28 E

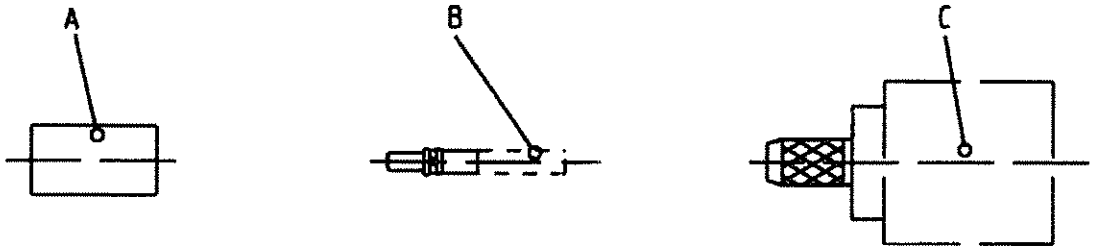
Serie: QMA

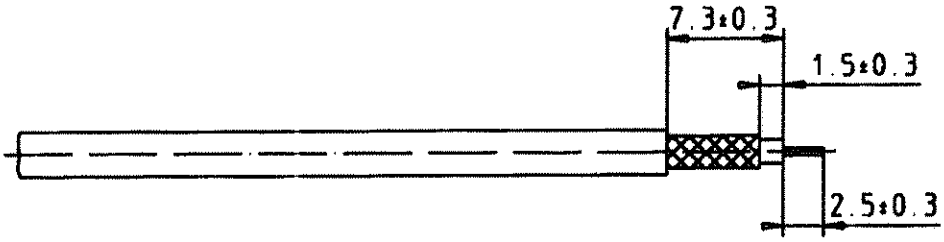
Verbinder gerade

für flexible Kabel

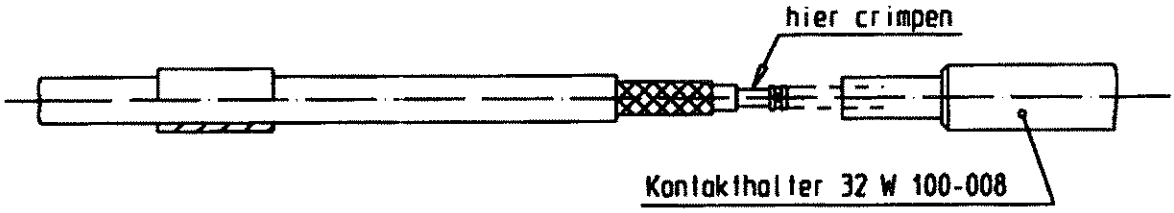
Kabelbefestigung:

Innenleiter: gecrimpt
Außenleiter: gecrimpt

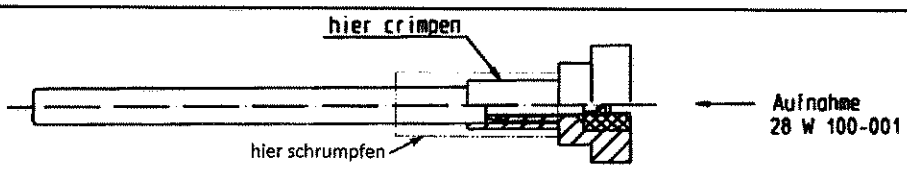




1) Kabel nach Zeichnung abisolieren. (Falls vorhanden, Folie zwischen Schirm und Dielektrikum entfernen.)



2) Crimphülse „A" auf das Kabel schieben.
3) Innenleiter „B" in den Kontakthalter stecken, über den Kabelinnenleiter bis an das Dielektrikum heranschieben und crimpen.
4) Geflecht etwas aufweiten.



5) Nur für Stecker – zum Schutz des Kupplungsmechanismus Aufnahme 28W100-001 in den Steckerkörper „C" einschieben.
6) Das so vorbereitete Kabelende in den Kontaktkörper „C" einschieben, bis der Innenleiter spürbar einrastet. Das Geflecht muss auf der Tülle zu liegen kommen.
7) Die Crimphülse über das Geflecht bis an den Kontaktkörper heran schieben und so nahe wie möglich crimpen. *)
8) Schrumpfschlauch, wenn vorhanden, nach Zeichnung auf den Stecker aufschrumpfen.
9) Für Stecker – Aufnahme entfernen.

*) Die Artikelnummer des Crimpeinsatzes bitte der RT-Liefervorschrift des zu verarbeitenden Koax Kontaktes entnehmen!

Rev.	Change-no	Name	Date
b00	12-0893	S. Huber-Siegl	10.10.2012
a00	03-m119	S.Krautenbacher	16.05.2003

	Date	Name
Drawn	10.10.2012	Huber-Siegl
Check.	10.10.2012	Schwangler
Appr.	10.10.2012	Schwangler
Dept.	TCC	

Rosenberger
Hochfrequenztechnik
84526 Tittmoning

Werkzeuge:	.....
Abisolierwerkzeug	.....
Kontakthalter 32 W 100-008	.....
Crimpzange 11 W 150-000	.....
Aufnahme 28W100-001	.....
.....	.....
.....	.....
.....	.....

M:

Assembly instruction: 28 E

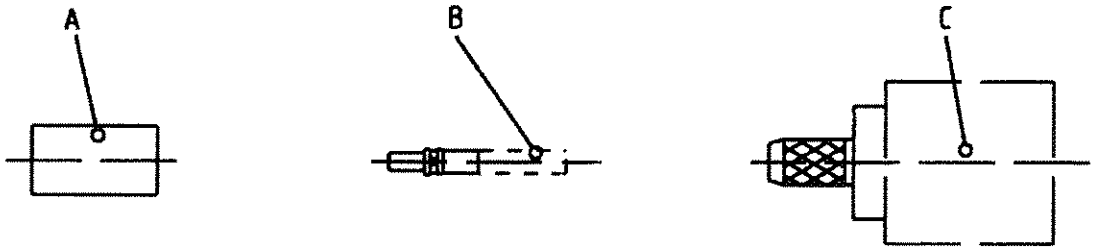
Serie: QMA

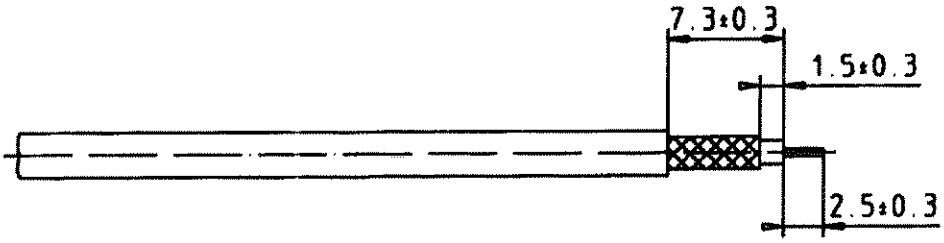
Straight connector

for flexible cable

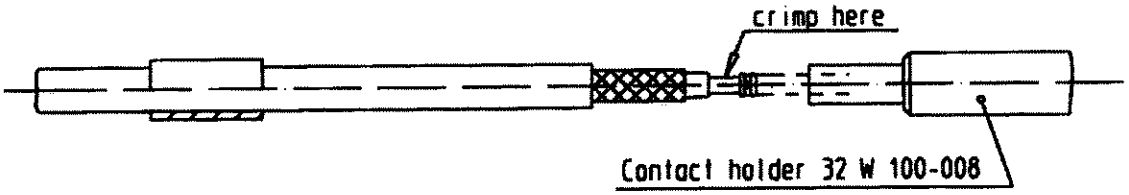
Cable entry:

Center contact: crimped
Outer contact: crimped

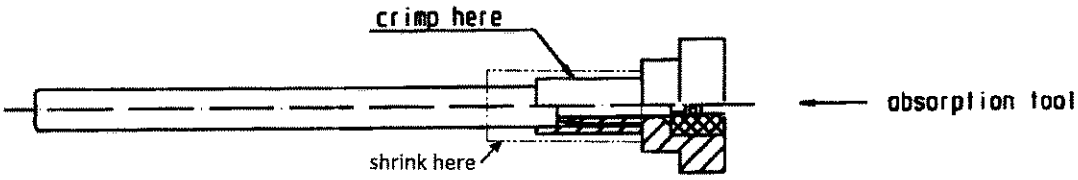




1) Prepare the cable according to the diagram. (If required, remove the foil between braid and dielectric.)



2) Slide ferrule „A" onto the cable.
3) Push center pin „B" into the contact holder and slide center pin "B" over the inner conductor of cable up to the cable dielectric and crimp it.
4) Splay out the braid.



5) Only for male contact – for protection of coupling mechanism use absorption tool 28W100-001 for sliding into the housing.
6) Insert the prepared cable into connector body „C" until the center pin engages perceptibly. Ensure that the braid covers the knurled connector end.
7) Slide ferrule „A" over the braid fully against the connector body and crimp as close to the connector body as possible. *)
8) If existing, shrink heat shrinkable tubing according to drawing onto the connector.
9) For male contact – remove the absorption tool.

*) For the crimping die part-nr. please consult the relevant customer drawing.

Rev.	Change-no	Name	Date
b00	12-0893	S. Huber-Siegl	10.10.2012
a00	03-m119	S.Krautenbacher	16.05.2003

	Date	Name
Drawn	10.10.2012	S. Huber-Siegl
Check.	10.10.2012	Schwangler
Appr.	10.10.2012	Schwangler
Dept.	TCC	

Rosenberger
Hochfrequenztechnik
84526 Tittmoning

Tools:	.....
Stripping tools	.....
Contact holder 32 W 100-008	.....
Crimp tool 11 W 150-000	.....
absorption 28W100-001	.....
.....	.....
.....	.....
.....	.....

M: