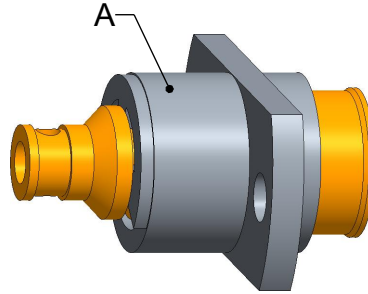


Montageanleitung: MA_10E

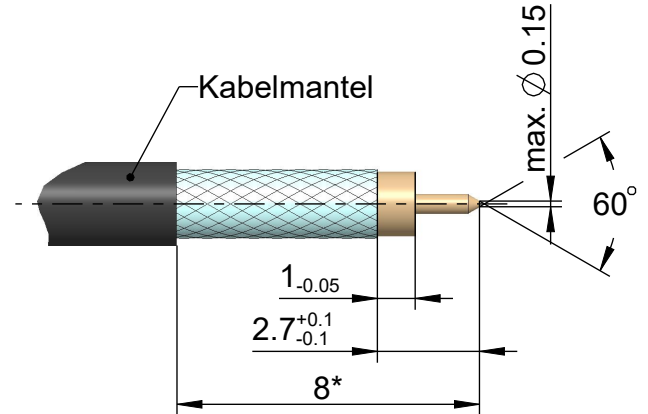
Verbinder - gerade
für Festmantel- und Flexkabel

Kabelbefestigung:
Innenleiter - gesteckt
Außenleiter - gelötet



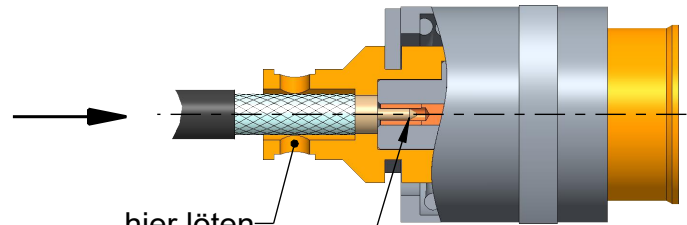
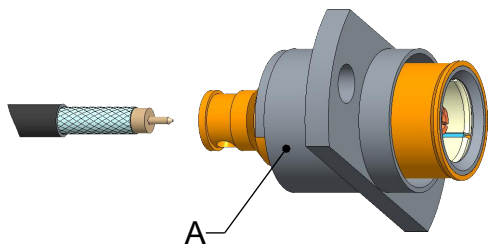
Schematische Darstellung

- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
* Bei Flexkabel:
Kabelmantel nach Zeichnung abisolieren.
Achtung: Schirmgeflecht nicht beschädigen!
Bei Bedarf: Litzeninnenleiter verzinnen
- 2) Kabelinnenleiter nach Zeichnung anspitzen.
(Fräser 08W005-000 oder 08W004-000,
abhängig von den Kabelabmessungen)



- 3) Das Kabel bis auf Anschlag in das Gehäuse von "A" schieben und verlöten.

Bei Bedarf:
Nach dem Lötvorgang von außen mit Isopropylalkohol (99%) reinigen. Das Dielektrikum des Kabels darf nicht mit Flussmittel oder Alkohol in Berührung kommen.



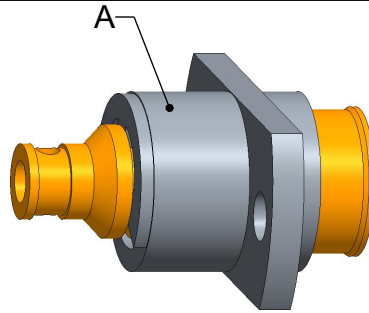
Achten Sie auf den
korrekten Innenleiterkontakt!

				date	name	scale:	Werkzeuge:			
				drawn	27.07.2005	E_Straub	sheet:	Abisolierwerkzeug	
				check.	02.08.2019	G_Schiele	sheet:	Lötausrüstung	
				appr.	02.08.2019	H_Babinger	1/2	Fräser	08W004-000	
c00	19-1093	S_Schmid	02.08.2019	Rosenberger					Fräser	08W005-000
b00	05-0390	E_Straub	28.07.2005					
a00	04-s047	I_Schlager	03.02.2004					
rev.	change-no	name	date					
								

Assembly Instruction: MA_10E

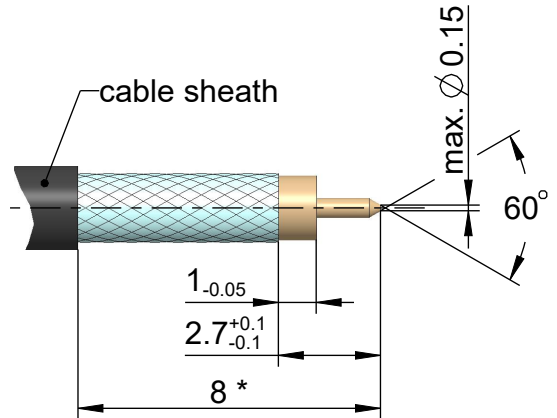
Connector - straight for semi-rigid- and flexible cable

Cable entry:
Center conductor - plugged
Outer conductor - soldered



schematic illustration

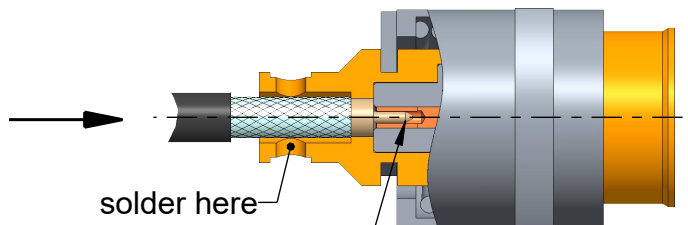
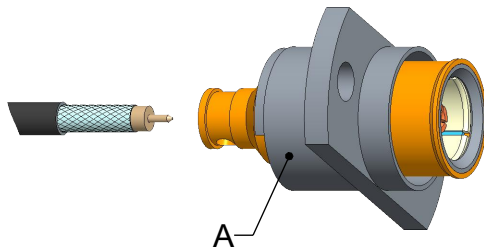
- 1) Prepare the cable according to the drawing
* For flexible cable:
Strip the cable sheath according to the drawing
Attention: Do not damage the braided shield!
If required: stranded center pin needs to be tinned



- 2) Sharpen the cable pin according to the drawing.
(Cutter 08W005-000 or 08W004-000, depending on the cable dimensions)

- 3) Slide cable until stop into the connector body "A" and solder it.

If required:
After soldering clean the outside with Isopropylalkohol (99 % clear). Cable dielectric must not be touched by the flux or by the alcohol.



Pay attention to correct inner conductor contact!

				date	name	scale:	Tools:		
				drawn	27.07.2005	E_Straub			
				check.	02.08.2019	G_Schiele	sheet:	Stripping tool	
				appr.	02.08.2019	H_Babinger	2/2	Soldering equipment	
								Cutter	08W004-000
								Cutter	08W005-000
							
							
							
							
							

Rosenberger