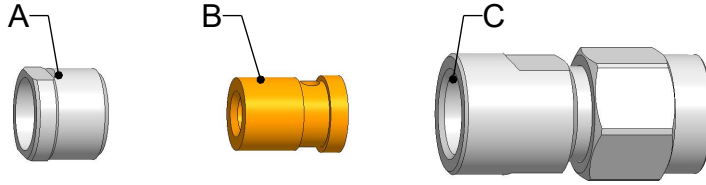


Montageanleitung: MA_02A9

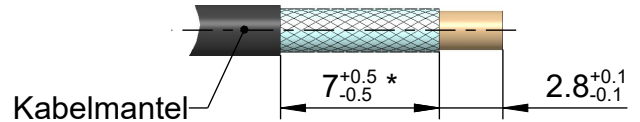
Verbinder - gerade
für Festmantel- und Flexkabel

Kabelbefestigung:
Innenleiter - gesteckt
Außenleiter - gelötet

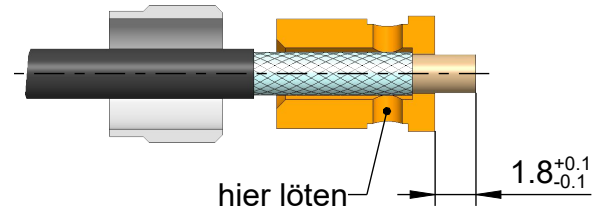
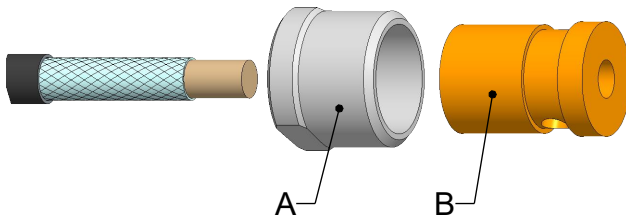


Schematische Darstellung

- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
* bei Flexkabel:
Kabelmantel nach Zeichnung abisolieren.
Achtung: Schirmgeflecht nicht beschädigen!



- 2) Klemmhülse "A" und Löthülse "B" bis auf Anschlag auf das Kabel schieben.

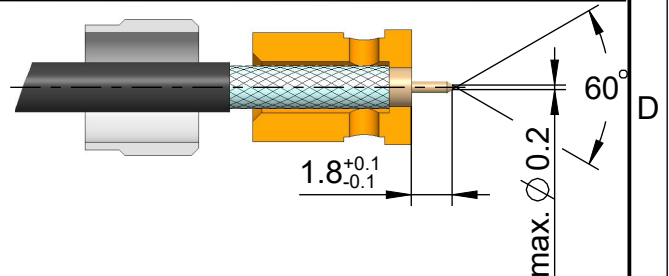


- 3) Löthülse "B" mit dem Kabel verlöten.

Bei Bedarf:

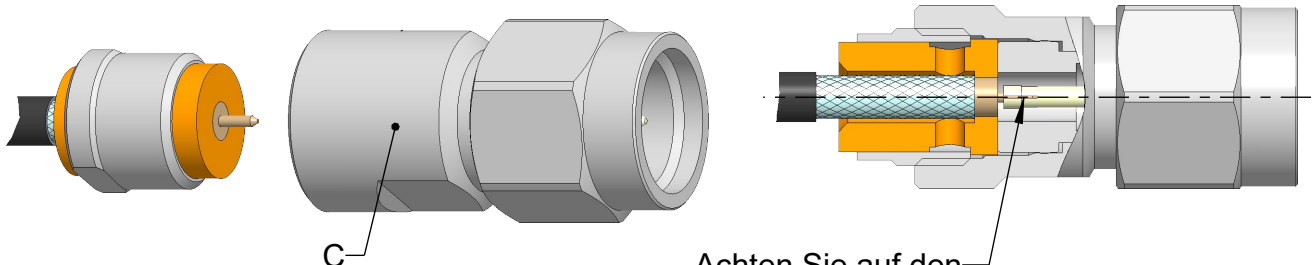
Nach dem Lötvorgang von außen mit Isopropylalkohol (99%) reinigen. Das Dielektrikum des Kabel darf nicht mit Flussmittel oder Alkohol in Berührung kommen.

- 4) Dielektrikum bündig mit Löthülse "B" abdrehen.
Achtung: Kabelinnenleiter nicht beschädigen!
Bei Bedarf: Litzeninnenleiter verzinnen



- 5) Kabelinnenleiter nach Zeichnung anspitzen.
(Fräser 08W005-000)

- 6) Das Kabel bis auf Anschlag in den Steckverbinder "C" schieben, verschrauben
(Anzugsdrehmoment: 80-120 Ncm) und nach RN_024-01 sichern.



Achten Sie auf den
korrekten Innenleiterkontakt!

PD_FB_01

-METRIC-



ISO-Projektion
Methode 1

				date	name	scale:	Werkzeuge:			
				drawn	12.10.2006	E_Gerl		Abisolierwerkzeug	
				check.	02.08.2019	G_Schiele	sheet:	Lötausrüstung	
				appr.	02.08.2019	H_Babinger	1/2	Gabelschlüssel	SW 7	
c00	19-1093	S_Schmid	02.08.2019	Rosenberger					Drehmomentschlüssel
b00	09-0701	M_Knoll	15.10.2009						Fräser	08W005-000
a00	06-s445	E_Gerl	12.10.2006					
rev.	change-no	name	date					
								

1

2

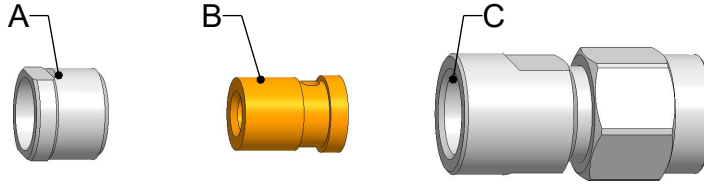
3

4

Assembly Instruction: MA_02A9

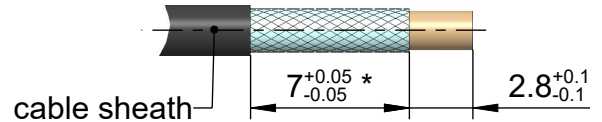
Connector - straight for semi-rigid- and flexible cable

Cable entry:
Center conductor - plugged
Outer conductor - soldered

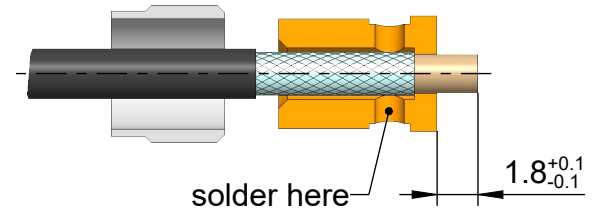
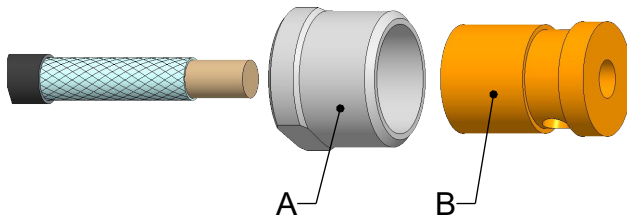


schematic illustration

- 1) Prepare the cable according to the drawing
* For flexible cable:
Strip the cable sheath according to the drawing
Attention: Do not damage the braided shield!



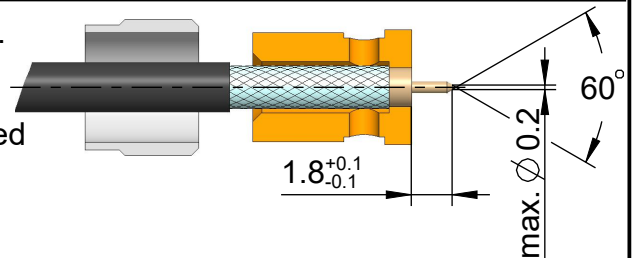
- 2) Slide nut "A" and solder sleeve "B" until stop onto the cable.



- 3) Solder the solder sleeve "B" with the cable.

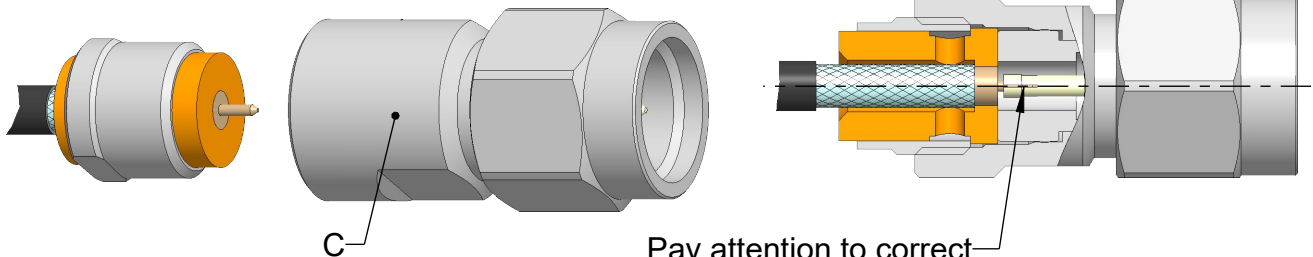
If required:
After soldering clean the outside with Isopropylalkohol (99 % clear). Cable dielectric must not be touched by the flux or by the alcohol.

- 4) Cut the dielectric flush with the solder sleeve "B".
Attention: Do not damage the inner conductor of the cable!
If required: stranded center pin needs to be tinned



- 5) Sharpen the cable pin according to the drawing.
(Cutter 08W005-000)

- 6) Slide cable until stop into the connector "C", tight down the nut (tightening torque: 80-120 Ncm) and secure according to RN_024-01.



Pay attention to correct inner conductor contact!

ISO-Projektion Methode 1 PD_FB_01 -METRIC-

		date	name	scale:	Tools:	
	drawn	12.10.2006	E_Gerl		Stripping tool
	check.	02.08.2019	G_Schiele	sheet:	Soldering equipment
	appr.	02.08.2019	H_Babinger	2/2	Open-end wrench	SW 7
c00	19-1093	S_Schmid	02.08.2019	Rosenberger		
b00	09-0701	M_Knoll	15.10.2009			
a00	06-s445	E_Gerl	12.10.2006			
rev.	change-no	name	date			

© ROSENBERGER HOCHFREQUENZTECHNIK GMBH & Co. KG or THIRD PARTY
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization by the owner or rights-holder is prohibited. Offenders can be held liable. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or design.