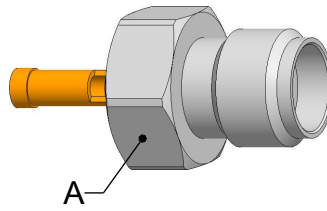


# Montageanleitung: MA\_02A14

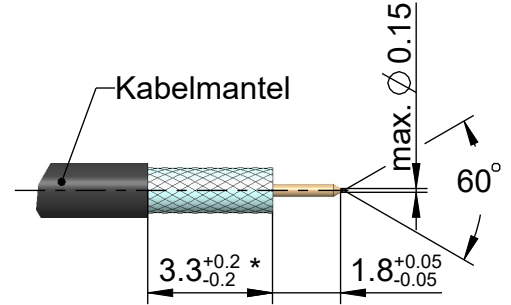
Verbinder - gerade  
für Festmantel- und Flexkabel

Kabelbefestigung:  
Innenleiter - gesteckt  
Außenleiter - gelötet



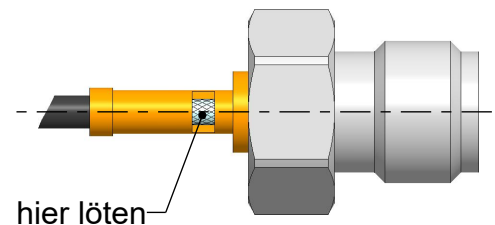
Schematische Darstellung

- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.  
\* Bei Flexkabel:  
Kabelmantel nach Zeichnung abisolieren.  
Achtung: Schirmgeflecht nicht beschädigen!  
Bei Bedarf: Litzeninnenleiter verzinnen
- 2) Kabelinnenleiter nach Zeichnung anspitzen.  
(Fräser 08W005-000)



- 3) Das Kabel bis auf Anschlag in den Stecker "A" schieben und verlöten.

Bei Bedarf:  
Nach dem Lötvorgang von außen mit Isopropylalkohol (99%) reinigen. Das Dielektrikum des Kabels darf nicht mit Flussmittel oder Alkohol in Berührung kommen.

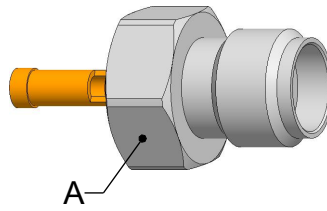


				date	name	scale:	Werkzeuge:			
				drawn	16.10.2017	M_Ruf		Abisolierwerkzeug	....	
				check.	14.08.2019	G_Schiele	sheet:	Lötausrüstung	....	
				appr.	13.09.2019	H_Babinger	1/2	Fräser	08W005-000	
b00	19-1093	S_Schmid	09.08.2019	<b>Rosenberger</b>					....	....
a00	19-s056	M_Ruf	12.02.2019						....	....
200	18-1633	M_Rahberger	10.09.2018						....	....
100	17-v707	M_Ruf	16.10.2017						....	....
rev.	change-no	name	date						....	....

# Assembly Instruction: MA\_02A14

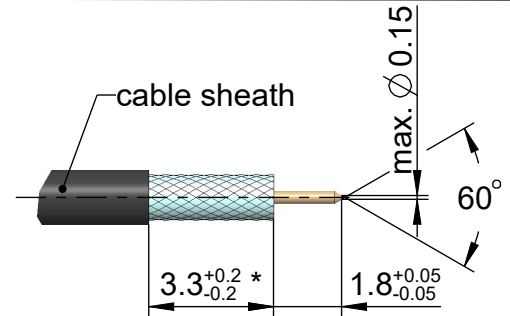
Connector - straight for semi-rigid- and flexible cable

Cable entry:  
Center conductor - plugged  
Outer conductor - soldered



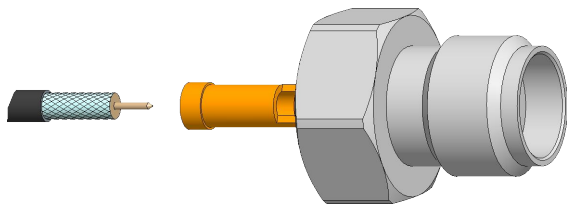
B schematic illustration

- 1) Prepare the cable according to the drawing
  - \* For flexible cable:  
Strip the cable sheath according to the drawing  
Attention: Do not damage the braided shield!  
If required: stranded center pin needs to be tinned
- 2) Sharpen the cable pin according to the drawing.  
(Cutter 08W005-000)

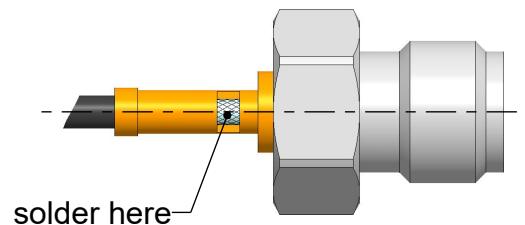
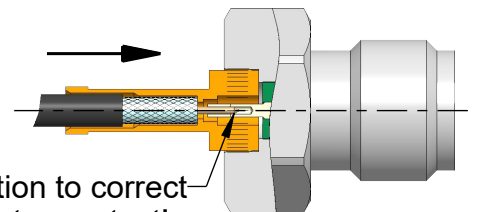


- 3) Slide cable until stop into the connector body "A" and solder it.

If required:  
After soldering clean the outside with Isopropylalkohol (99 % clear). Cable dielectric must not be touched by the flux or by the alcohol.



Pay attention to correct inner conductor contact!



				date	name	scale:	Tools:				
				drawn	16.10.2017	M_Ruf		Stripping tool	....		
				check.	14.08.2019	G_Schiele	sheet:	Solder Equipment	....		
				appr.	13.09.2019	H_Babinger	2/2	Cutter	08W005-000		
b00	19-1093	S_Schmid	09.08.2019	<b>Rosenberger</b>						....	....
a00	19-s056	M_Ruf	12.02.2019							....	....
200	18-1633	M_Rahberger	10.09.2018							....	....
100	17-v707	M_Ruf	16.10.2017							....	....
rev.	change-no	name	date							....	....